



カネパッケージ株式会社

CSR報告書

a report on corporate social responsibility

2016.8-2017.7

CONTENTS

1. 会社概要	2
2. トップコメント	3
3. 活動ダイジェスト 2016	4
4. 特集①	5
「未来に向かって」新社屋紹介	
5. 特集②	7
マングローブ植林活動報告	
6. 特集③	9
グローバルネットワークを展開	
7. 特集④	10
充実した試験設備	
8. お客様満足度アンケート調査報告	11
9. 活動報告（2016.8－2017.7）	12
・技術開発 / 技術紹介	
・展示会	
・BCP への取り組み	
・講演活動	
・地域貢献	
・就業支援	
10. 過去の受賞歴	17
11. 受賞歴	18

経営ビジョン

私たちは、包装設計と梱包材、そしてサービスを通じ、
『驚き』と『感動』と『安心』を、
世界の一つでも多くの国の、一人でも多くのお客様に、
スピーディー且つタイムリーにお届けして行きます。
また、ステークホルダーからの信頼を高め、
企業の存在価値を高め、
エクセレントカンパニーを目指して行きます。

会社概要

商号	カネパッケージ株式会社
設立	昭和51年9月29日
資本金	5,000万円
従業員数	750名（関連会社含む）
事業内容	・各種緩衝材・設計・試験・製造・販売 ・各種段ボール・OA機器等のソフトバックなど販売 ・（海外キット製品管理・梱包・トータル物流）
役員	
会長	兼平 作太郎
代表取締役社長	金坂 良一
常務取締役	高村 賢二

ご挨拶

私たちカネパッケージは、すべてのステークホルダーの皆様に「驚き」と「感動」と「安心」をご提供することをモットーに、「包む」技術を進化させ「もの」を包むだけではなくお客様の大切な「まごころ」も大切に包み空気をきれいにする夢のパッケージを、一人でも多くのお客様にお届けして参ります。

今年は、本社社屋の建て替えて皆様には大変ご不便をおかけいたしました。お陰様でやっとこの7月末に完成いたしました。狭山茶の茶畑のなかに自然との調和を意識し、環境に優しいパッシブデザインを、ふんだんに採用致しました。また開発試験（R&D）機能を充実させIoT促進の一環として試験状況を、オンラインで日本のみならず海外からもリアルタイムで、ご確認頂けるシステムも構築いたします。お近くにお越しの際はぜひお立ち寄り頂ければ幸いです。

“CSR活動”として開始したマングローブの植林は8年目を迎え930万本を突破し、1,000万本への道標が見えてきました。現在フィリピンで4つ目の島に入っています。昨年末には、マングローブ植林に協力して頂いた島に3つ目の学校を寄贈いたしました。今年は、埼玉県「冠奨学金基金」へも「カネパッケージマングローブ基金」として参加させていただき、埼玉県のグローバル人材育成のプログラミングにも参加させていただきました。

また、老人ホームや病院へのハンドベルチームの慰問公演と交流、チャリティーマラソン（国内外）、献血（国内外の社員）、ボランティア清掃活動、孤児院への慰問と寄付、それから継続的な東日本大震災復興支援、熊本地震復興支援、海外子会社でのインターシップ生の受け入れ、学校への文房具の寄付、癌小児病棟慰問クリスマスパーティー開催、従業員から孤児へのクリスマスプレゼント、公演活動等々、当社国内および海外の一人一人従業員が自ら考え積極的に“CSR活動”を展開いたしました。

次の新しい時代に向かって、一步一步確かな歩みで当社のおもてなし精神と真心を持って活動していきます。今後とも末長くご指導、ご鞭撻を賜りますようお願い致します。

2017年7月吉日

カネパッケージ株式会社
代表取締役社長 金坂 良一



私達の1年間の活動をご紹介します。



「未来に向かって」新社屋紹介

旧社屋



旧社屋外観



正門



営業事務所



従業員通用口



設計室



展示室

●地鎮祭の様子



2016年9月30日、厳かに地鎮祭が執り行われました。鍬入れをする兼平会長（左）と神前に玉串を奉納する金坂社長（右）。

新社屋

世紀を見据え環境と人に優しい社屋が完成！

2017年7月28日に竣工式を執り行い、翌29日に引越しを致しました。
社員一同、気持ちも新たにお客様に「驚き」と「感動」と「安心」を提供し続けて行きます。



新社屋外観



1階フロア



2階フロア



正面外観



上空から見た新社屋全景

●第16回マングローブ植林ツアーを実施

平成28年10月21日(金)～24日(日)に第16回目のマングローブ植林ツアーを開催しました。

10月21日の夕方にフィリピンのセブマクタン国際空港に到着し、二日目に植林地のオランゴ島に船で移動しマングローブの植林を行いました。今回はマングローブ植林支援自販機設置企業様のミカド電子株式会社様より5名ご参加され、弊社従業員含め日本からは計9名の参加となりました。また、弊社海外拠点からの参加従業員含め総勢約30名でマングローブの植林を行いました。



オスロブ観光



マングローブ植林参加者



マングローブ植林の様子



ツアー参加者記念写真

青い地球へおくりもの
+02マングローブ植林事業

(2017年6月30日時点)

マングローブ植林本数

9,643,890本

(275.3ha)

東京ドームおよそ59個分の広さと同じ

●「埼玉セブものづくり人材育成」事業参加報告



マングローブ植林の様子

平成28年11月21日（月）フィリピン・オランゴ島で開催されました埼玉県主催の「埼玉・セブものづくり人材育成」事業に参加いたしました。

本年度も人材育成の一環として体験授業を、フィリピン・セブ島の近くにあるオランゴ島で開催し当日は、セブ州サンホセコレクト大学、サンカルロス大学の学生約100名に環境授業とマングローブの生態の授業を実施し、日本では絶滅危惧種にしてされ、当社が世界で初めて人工育苗に成功した *Avicennia Manina*（ヒルギ騙し）の苗木を1,000本植林しました。



マングローブ植林参加者記念写真



マングローブ植林参加者記念写真

●メキシコに新たな工場を設立

2017年1月4日、メキシコ・グアナファト州にカネパッケージ株式会社メキシコ社を設立致しました。メキシコ社は主に自動車部品向けの梱包材の製造を行い、強化段ボールや折りたたみ可能な樹脂製の通い箱、真空トレイなど高付加価値の高い製品を現地の材料を使用し設計・試作・生産までを行います。



カネパッケージ メキシコ社

URL : <http://www.kanepackage.mx/>



●柏事業・柏KP倉庫を設立

2017年5月、千葉県柏市に新しく事業所を設立致しました。

医療機器・精密機器をはじめ、梱包・保管・輸送まで物流全体をお引き受けし、お客様の管理負荷やコストの削減など、幅広くお客様が欲しいサービスをご提供致します。



充実した試験設備



【2軸同時振動試験装置】

- ◆テーブルサイズ
:1,200×1,200
- ◆最大搭載質量
:200kg



【振動試験装置】

- ◆テーブルサイズ
:630×630
- ◆最大搭載質量
:130kg



【恒温高湿槽装置】

- ◆運転可能周囲温度範囲
:+5~+35℃
- ◆温湿度範囲
:-25~+100℃



【落下試験装置・ハイスピードカメラ】

- ◆最低落下高さ:100mm
- ◆最高落下高さ:1,000mm
- ◆最大搭載質量:50kg
- ◆撮影スピード:230,000コマ/秒



【ポータブル3Dスキャナー】

- ◆精度:0.040mm
- ◆解像度:0.100mm
- ◆測定速度
:205,000測定値/秒



【圧縮試験装置】

- ◆圧縮盤寸法
:1,000×1,000
- ◆初期荷重
:196N、392N

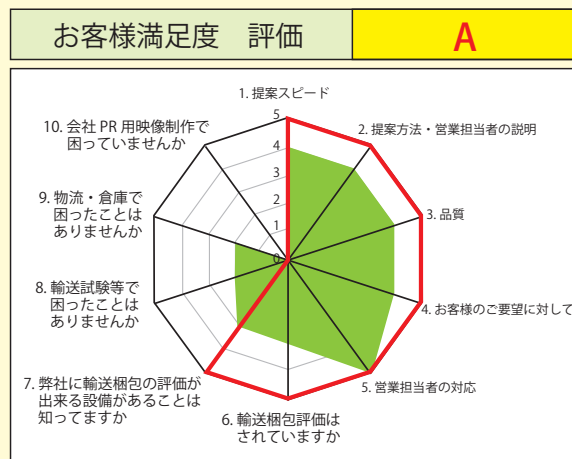
弊社はお客様のニーズにお応えするために、試験設備の向上に努めております。2016年はハイスピードカメラ、2軸同時振動試験装置を導入。2017年は圧縮試験機、ポータブル3Dスキャナーを導入し、より現実に近い輸送環境を再現させ、お客様に「驚き」と「感動」と「安心」を提供致します。

●お客様満足度アンケート調査報告

カネパッケージ株式会社は、更なるお客様満足度の向上と、弊社の商品・サービスの改善に繋げる目的でアンケートを行いました。

◇アンケート依頼総件数	120 件	ランク基準	20 点～ 25 点	A
◇アンケート回答総件数	120 件		15 点～ 19 点	B
◇アンケート回答率	100%		0 点～ 14 点	C

TOTAL	依頼数	120	回答数	120	回答率	100%	
	0 点	1 点	2 点	3 点	4 点	5 点	平均
1. 提案スピード	0	1	3	29	55	30	4
2. 提案方法・営業担当者の説明	1	0	1	21	45	51	4
3. 品質	0	3	11	38	54	11	4
4. お客様のご要望に対して	0	2	17	33	49	16	4
5. 営業担当者の対応	0	0	1	9	37	70	5
6. 輸送梱包評価はされていますか	15	9	6	22	19	42	3
7. 弊社に輸送梱包の評価が出来る設備があることは知ってますか	27	2	5	11	14	60	3
8. 輸送試験等で困ったことはありませんか	46	11	8	23	10	17	2
9. 物流・倉庫で困ったことはありませんか	41	14	14	21	9	19	2
10. 会社 PR 用映像制作で困っていませんか	95	12	4	2	0	1	0
総合点							21



お客様からのご意見・ご要望（一部抜粋）

- 納品ロットの小ロット化に対して、更に協力をお願いします。（A 社様）
- ネット検索すると梱包資材関係を販売するサイトが多数あります。今後はこのような業者との競争になるかと思いますが、環境活動を含め他社との差別化で PR していただければと思います。（I 社様）
- 梱包には、結構コストがかかります。仕様も明確でなく、少量なので難しいと思いますが、早い時期からコストを明確にして、さらに踏み込んだコストダウン提案をいただけると助かります。（P 社様）
- 手配数量が数百個と少ないですが、安い物をご提案いただきたい。（O 社様）
- 品質体制の強化。海外出荷の為に包装梱包。繰り返し使用可能な梱包材。（R 社様）
- 実際に使用してみて発生する課題点や改善点が、今後もでてくると思います。その場面に応じて、最適な素材やプランを一緒に検討頂けると幸いです。今後ともどうぞよろしくお願いいたします。（S 社様）

今回のアンケート調査結果から、たくさんの貴重なお言葉を頂戴することができました。今後は皆様から頂いたお言葉のおひとつおひとつを大切に、より極め細かにご期待にそえるサービス体制を確立し、「驚き」と「感動」と「安心」を多くのお客様に提供して行きます。

●活動報告 (2016.8-2017.7)

展示会 an exhibition

CSR Report 2016.8-2017.7

地域イノベ・技術連携 交流会出展報告

2016年
10月

2016年10月7日(金) 中野サンプラザにて開催されました(一社)首都圏産業活性化協会(TAMA協会)主催「地域イノベ・技術連携交流会」に参加(出展)致しました。



第17回 ビジネスフェア from TAMA出展報告

2016年
11月

平成28年11月2日(水)、東京ドームシティ/プリズムホールに於いて開催されました「第17回ビジネスフェア from TAMA」に出展させて頂きました。オープニングのセレモニーでは御来賓の方々と一緒に弊社社長 金坂がテープカット致しました。

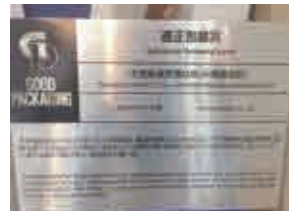
また今年も昨年に続き、法政大学の「キャリア体験学習」の学生の皆さんとタイアップし企画段階より出展計画を立案させて頂きました。出展したブースには多くのお客様に足を運んで頂き感謝申し上げます。



TOKYO PACK 2016 展示報告

2016年
10月

平成28年10月4日(火)～7日(金)までの4日間、東京ビックサイトで開催されました「TOKYO PACK 2016-2016東京国際包装展」で、2016本パッケージングコンテストにおいて適正包装賞を受賞した弊社製品がグッドパッケージング展ブース内に展示させて頂きました。



第19回産業交流展2016開催

2016年
10月

10月31日(月)～11月2日(水)の3日間、東京ビックサイトで開催されております「産業交流展2016」の初日の様子をご報告致します。



BIZ SAITAMA

さいたま市産業交流展2016参加報告

平成28年11月14日・15日(2日間)、さいたま市のソニックシティビルに於きまして開催されました「BIZ SAITAMAさいたま市産業交流展2016」に参加致しました。

2016年
11月



技術開発

technical innovation

CSR Report 2016.8-2017.7

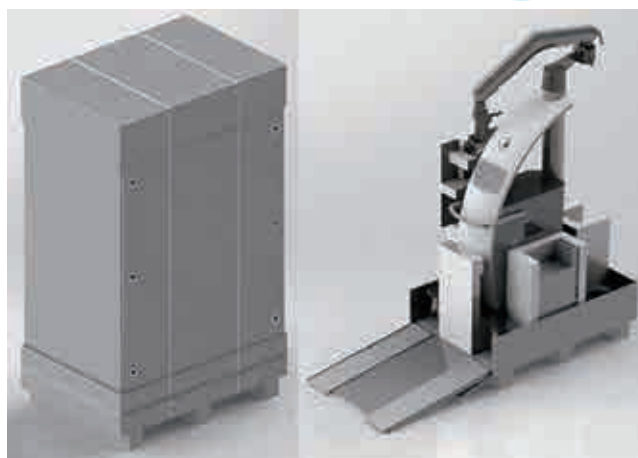
2016日本パッケージングコンテストで 「適正包装賞」を受賞

2016年8月30日（火）東京ガーデンホテルにて行われました「2016年日本パッケージングコンテスト」にて、当社開発のリバーフィールド株式会社様向け「EMARO用梱包材」が「適正包装賞」を受賞いたしました。

2016年
8月



2016 日本パッケージングコンテスト
「適正包装賞」賞状



受賞製品 「大型医療支援ロボット用梱包材」

木枠梱包を行わない大型ロボット用梱包材。製品を梱包するためのスロープや傾斜板も箱の内部に収納可能で100kg以上の製品であるが2人で梱包可能。非常に大型のサイズではあるが、エレベーターに乗せる事が可能であり、輸送性にも優れる。



第6回KPグループ 設計コンテストを 開催致しました

平成28年10月21日（金）、KPPI（フィリピン）に於きまして「第6回設計コンテスト」を開催致しました。当日は日本、フィリピン、タイ、ベトナム、インドネシア各チームの設計技術者より最新の技術力を競い合いました。

厳正な審査の結果、第6回設計コンテストの優勝チームは、KPPIチームの「ダンボールトレイ兼緩衝材」に決まりました。これからも当社は、グローバルな対応力を生かし、更に設計力の向上に努めて参ります。

2016年
10月



- 優勝 KPPI ダンボールトレイ兼緩衝材
- 準優勝 KPIN CKDオートバイフレーム緩衝材
鉄のクレートからダンボール化
- 3位 KPJP 許容衝撃値30G以下の梱包材設計



技術紹介

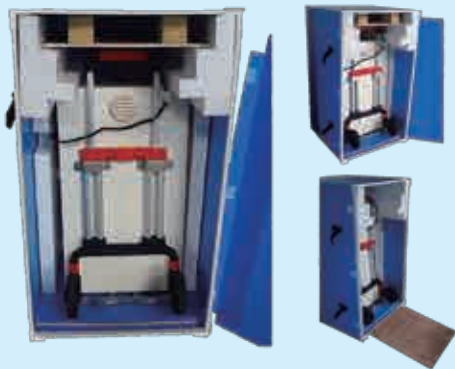
technical Expertise

CSR Report 2016.8-2017.7

重量物の運搬に最適な通い箱

重量物の運搬に最適な通い箱です！

- 材質は軽量で丈夫なプラスチックダンボールを使用。持ち運びや移動に便利。
- 製品収納用のスロープ付き、また梱包内部へ収納可能。



製品用途 重量物運搬用通い箱 製品寸法 520×350×900
製品重量 約70kg
材質 プラスチック段ボール (内装材/発泡ポリエチレン)

輸送時の破損事故を防ぐ緩衝材

大型電子機器装置の輸送破損事故でお悩みの企業の方へ

- お客様の輸送条件に対応した緩衝材をご提案致します。
- 蓄積された設計技術をもとに運送コスト・梱包材コストを削減致します。



製品用途 大型電子機器装置輸送用緩衝材
製品寸法 600×600×600
製品重量 約35kg
材質 発泡ポリエチレン(PE)、パレット合板

発泡スチロール(EPS)成型品の切削加工技術

発泡スチロール(EPS)成型品の加工サンプルも短時間で対応！

- 成型品の3Dデータから大型切削機によってEPSブロックを削り出し、成型品サンプルの製作が可能です。



製品用途 成型品サンプル加工 製品寸法 —
製品重量 — 材質 発泡ポリエチレン

音響機器の梱包に最適な箱

会津塗 真空管アンプ 彩-AYA- に採用されました！

- 製品にキズが付かないような緩衝材で強化し、強い衝撃にも耐えられる梱包設計
- 海外輸送への対応も可能



製品用途 音響機器用梱包箱 製品寸法 300×395×300
製品重量 約11.7kg 材質 段ボール (内装材/発泡材EPE38倍、ウレタン)

長期リユースを可能にした輸送箱



製品用途 電気・精密機器修理品用輸送箱
製品寸法 324×245×55
製品重量 約360g
材質 スミセラー (内装材/ウレタンフォーム)

電気・精密機器の輸送に最適な通い箱です。

- 全面に特殊コートを採用。糊残り・紙残りなくきれいな状態を保持。
- スミセラーを使用。柔軟性と耐衝撃性に優れています。
- 内装材はウレタンフォーム(下部:プロファイル加工)を使用。
- 専用キーを採用しセキュリティも確保。

製品運搬兼保管用コンテナ・ラック

時間や作業効率の改善には「移動式コンテナラック」がおすすめです！

- 無駄なスペースをなくして、格納効率を大幅アップ。
- ハンドリフト不要。出入庫の作業時間が大幅短縮。

製品用途 製品の運搬、ストック用
製品寸法 1100×600×1700
製品重量 約15kg
材質 スチール製



輸送時の壊れ・破損に強い梱包箱

精密機器の輸送事故(壊れ・破損)でお悩みの企業の方へ

- 輸出でも精密機器を安全に搬送できる梱包材を提案します。
- 豊富な試験設備で過酷な輸送環境条件を再現、満足頂ける仕様でご提供致します。



製品用途 精密機器輸送用通い箱 製品寸法 500×500×500
製品重量 約5kg
材質 プラスチック段ボール (外箱)・発泡ポリエチレン (内材)

講演活動

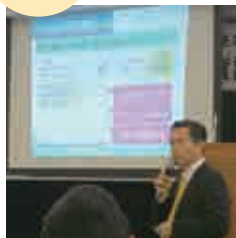
a lecture

CSR Report 2016.8-2017.7

入間市商工会で講演を させていただきました

2017年
1月

平成29年1月18日（水）入間市商工会会員交流賀詞交歓会にて、弊社代表金坂が、当社のグローバル展開～入間から世界へ～というテーマにて講演をさせていただきました。



城北埼玉中学校での講演報告

2017年
2月

平成29年2月23日（木）埼玉県民生活部青少年課が進めております「青少年世界へはばたけ！育成塾事業」の一環としてご依頼を受け、埼玉県川越市の城北埼玉中学校に於いて、弊社代表の金坂が講演をさせていただきました。



東洋大学「井上円了哲学塾」で 講演を致しました

2016年
12月

2016年12月3日（土）、東洋大学白山キャンパスで開催された「井上円了哲学塾」に於きまして、弊社代表 金坂が、グローバル化が進む中で判断基準となる「自己の哲学」を確立することを目的とされた授業で講演を行いました。



明治大学政経学部にて 「おもてなし経営企業」講義

2017年
6月

平成29年6月6日・13日の2週にわたり、弊社代表 金坂が母校の明治大学政経学部にて、「おもてなし経営企業」講義を実施しました。



講義の感想文



BCPへの 取り組み

Business Continuity Plan

CSR Report 2016.8-2017.7

青梅事業所で防災訓練を実施致しました

2016年
10月

2016年10月13日（木）当社青梅事業所にて、毎年恒例の防災訓練を実施いたしました。



地域貢献

contribute to community

CSR Report 2016.8-2017.7

段ボール製の兜を ご提供致しました

2017年
5月

この度、入間都市開発株式会社様よりご相談があり、入間市の映画館入口に飾る季節に合った飾り品として段ボール製兜をご提供致しました。



いるま子育てフェスティバル 2017 に 段ボールを寄付致しました

2017年
5月

平成29年5月28日（日）、入間市西武公民館・西武市民運動場にて開催されました「第10回いるま子育てフェスティバル2017」（主催：いるま子育てフェスティバル実行委員会）に今年も段ボールを寄付させて頂きました。



平成 28 年度 埼玉県 「多様な働き方実践企業」に 認定されました

2016年
9月

この度、弊社は埼玉県が推進する「多様な働き方実践企業」として平成28年度第一回認定企業で認定を受けました。

埼玉県多様な働き方
実践企業認定証



フィリピン オランゴ島の 保育園への寄付活動

2017年
7月

平成29年7月7日、当社がマングローブ植林を実施しているフィリピン・オランゴ島の保育園（当社寄贈）に教科書や文房具を93人分寄付いたしました。



就業支援

employment support

CSR Report 2016.8-2017.7

ベトナム人留学生ジョブフェアに 参加致しました

2016年
11月

平成28年11月14日・15日（2日間）、さいたま市のソニックシティビルに於きまして開催されました「BIZ SAITAMAさいたま市産業交流展2016」に参加致しました。展示商談会では弊社の技術力や特徴をPRし、多くの参加企業様との交流を図る事が出来ました。



埼玉県海外インターンシップ 帰国報告会に出席致しました

2016年
11月

平成28年11月29日（火）、埼玉県知事公館に於きまして、埼玉県岩崎副知事ご出席のもと、海外インターンシップ帰国報告会が開催され、弊社代表 金坂が報告会に出席致しました。



法政大学キャリア体験学習 成果報告会に参加いたしました

2016年
12月

2016年12月16日（金）法政大学にて行われましたキャリアデザイン学部「キャリア体験学習C-コース成果報告会」に参加いたしました。



●過去の受賞歴 our past award winning

2013 (平成25年)

- 10月 東京商工会議所主催
第11回勇気ある経営大賞「優秀賞」受賞
- 11月 TAMA産業活性化協会主催
「第6回TAMA産学官金サミット」にて
「TAMAブランド企業」に認定
同時に「マングローブ環境保全大賞」受賞
- 12月 環境省主催「地球温暖化防止活動環境大臣表彰式」にて
「国際貢献部門」受賞

2014 (平成26年)

- 2月 埼玉県埼玉グローバル賞(未来への投資部門) 受賞
同時に「埼玉親善大使」任命
- 2月 公益社団法人
日本フィランソロピー協会
第11回「企業フィランソロピー大賞」受賞
- 3月 経済産業省主催
「平成25年度おもてなし経営企業選」受賞
- 4月 フジサンケイグループ主催
第23回「地球環境大賞」
「環境大臣賞」受賞
- 4月 埼玉産業人クラブ主催
第10回「埼玉チャレンジ企業経営者表彰」「特別賞」受賞
- 5月 埼玉県商工会連合会より会長感謝状

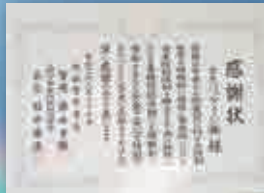
2015 (平成27年)

- 12月 第17回
グリーン購入大賞にて審査員奨励賞受賞
- 8月 2015年
日本パッケージングコンテスト入賞

●受賞暦 the history of our prizes

2016 (平成28年)

第33回優秀経営者顕彰贈賞式に出席 1月



入間市事業所防犯協議会より 6月
感謝状



第46回 7月
社会貢献者表彰を受賞



第4回ベンチャー・中小企業 9月
グローバル大賞にて
最優秀賞を受賞



2017 (平成29年)

能美防災株式会社様より 1月
感謝状を授与



「埼玉発世界行き」 5月
冠奨学金で感謝状



<https://www.kanepa.co.jp>

カネパッケージ株式会社

〒358-0046 埼玉県入間市南峯 1095-15
TEL 04-2936-3031 FAX 04-2936-3036