

コスト削減 設計事例



【事例紹介1】電子管 梱包材

- 部材点数削減、作業時間短縮、輸送効率Up



【事例紹介2】使い捨て模擬肺【テスト肺】

- 性能を維持しつつ環境配慮と低コストを実現



【事例紹介3】カード決済端末機 梱包ケース

- ダンボールではなくあえて発泡剤の成形品を使用

【事例紹介 1】



1 部材点数削減

2 作業時間短縮

3 輸送効率UP



1つの梱包作業にかかった時間

20分

5分

大幅な人件費の削減が実現

1度の輸送で積載可能な個数

9個

16個

倒れても製品が傷つかない梱包へ改定
→転倒防止の羽部分を取り除く
結果 パレット積載できる個数が大幅に増加



【事例紹介 2】

KP

使い捨て模擬肺【テスト肺】

性能を維持しつつ
環境配慮と低コストを実現

従来品
プラスチックの模擬肺



改定後
カバーを紙化



1

コスト削減



プラスチック
カバーを紙化

90%以上
のコスト削減を実現

2

CO₂削減



【以前】
洗浄、滅菌して再利用

【現在】
医療従事者の感染防止
の為、1度の使用で破棄

【プラスチック】
の使い捨てから
【環境に配慮した紙】
の使い捨てへ

3

メリット



プラスチックから紙になり
軽量化を実現

- 輸送時のCO₂削減
- 梱包方法が容易
- 破棄が容易
(簡単に分別)



【事例紹介3】

カード決済端末機 梱包ケース



コスト削減

大量生産することで**材料費**のコストダウン
箱を組み立てる**人件費**のコストダウン

ダンボールではなく
あえて発泡剤の成形品を使用



視覚的効果

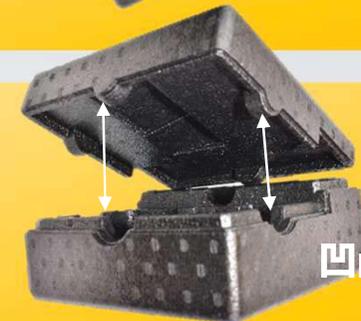
高級感を演出
ケースのまま**ディスプレイ**可能



企業ロゴ追加

使いやすさ

一回り小さい製品とケースの**統一化**
製品を**取り出しやすく**
はずれにくい構造に



凹凸の追加